



COINDU

I JORNADAS IBÉRICAS DE METROLOGIA E QUALIDADE

2 e 3 de junho



Apresentação

Coindu - Passado

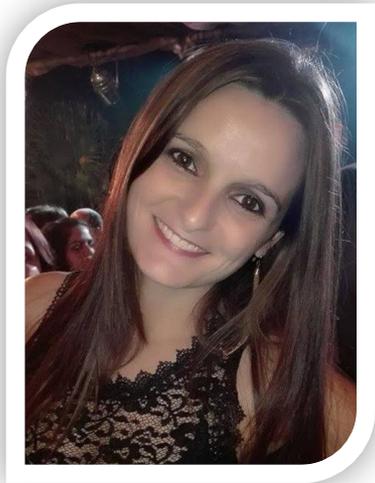
Coindu - Presente

Processo geral fabrico

Processo antigo

Processo novo

Vantagens - KPI'S



- Naturalidade e residência: V. N. Famalicão
- Universidade do Minho
- Estagio TMG
- Bosch Braga
- Cerealis
- Coindu

Coindu foi fundada pelo Eng.º António Lourenço, Armindo Gomes e Günter Stichter sênior em Joane, em 1988.





Início
Foco: produção
de sacos

Nova Unidade de
produção em Joane, V.N.
Famalicão.
Foco: Produção de capas
de assentos



- Aumento da Produção , novo edifício em Joane, PT.
- Primeiro contrato direto Audi



- Segundo centro de desenvolvimento em Braunschweig, Alemanha.
- VW Polo ,VW Phaeton

1988

1992

2001

2003

2005

2007

2008

2011

2012

2015

- Nova unidade de Produção em Arcos de Valdevez, PT
- Volvo e Peugeot



- Nova Unidade de Produção em Curtici, Roménia .
- Chrysler, Peugeot e Renault



- Primeiro centro de desenvolvimento em Ingolstadt, Alemanha.
- Audi A3



- Nova Unidade de Produção , México.
- Audi Q5
- Novo contrato com a Porsche (Panamera)





THE TEAM

Left to right:

Dr. Martin Eisenhut

Maximilian Stichter

José Sousa

Pedro Gomes

Dr. Markus Ernst

Hans Otto Mohr

Antonio Lourenço

Dr. Beat Badertscher

America do Norte

Puebla, México.



- Unidade de Produção
- Funcionários 116
- Clientes



Sede, Joane



- Unidade de Produção
- Funcionários 2199
- Clientes



Arcos de Valdevez



- Unidade de Produção
- Funcionarios 806
- Clientes



Europa

Braunschweig



- Centro de desenvolvimento
- Cliente



Ingolstadt Germany



- Centro de Desenvolvimento Audi
- Cliente:



Audi

Curtici



- Unidade de Produção
- Funcionários 1471
- Clientes





Audi



Mercedes-Benz



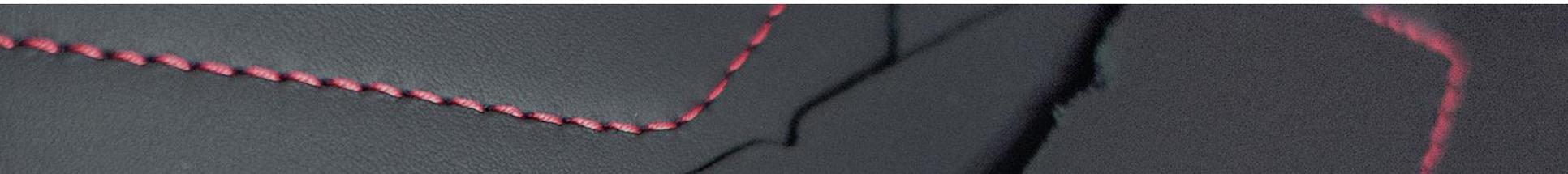
PEUGEOT

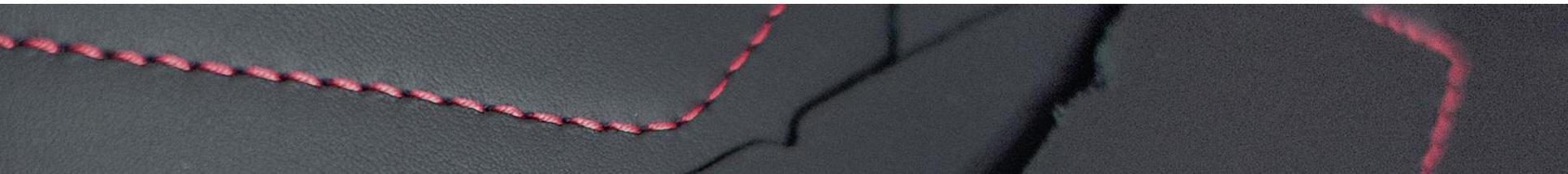
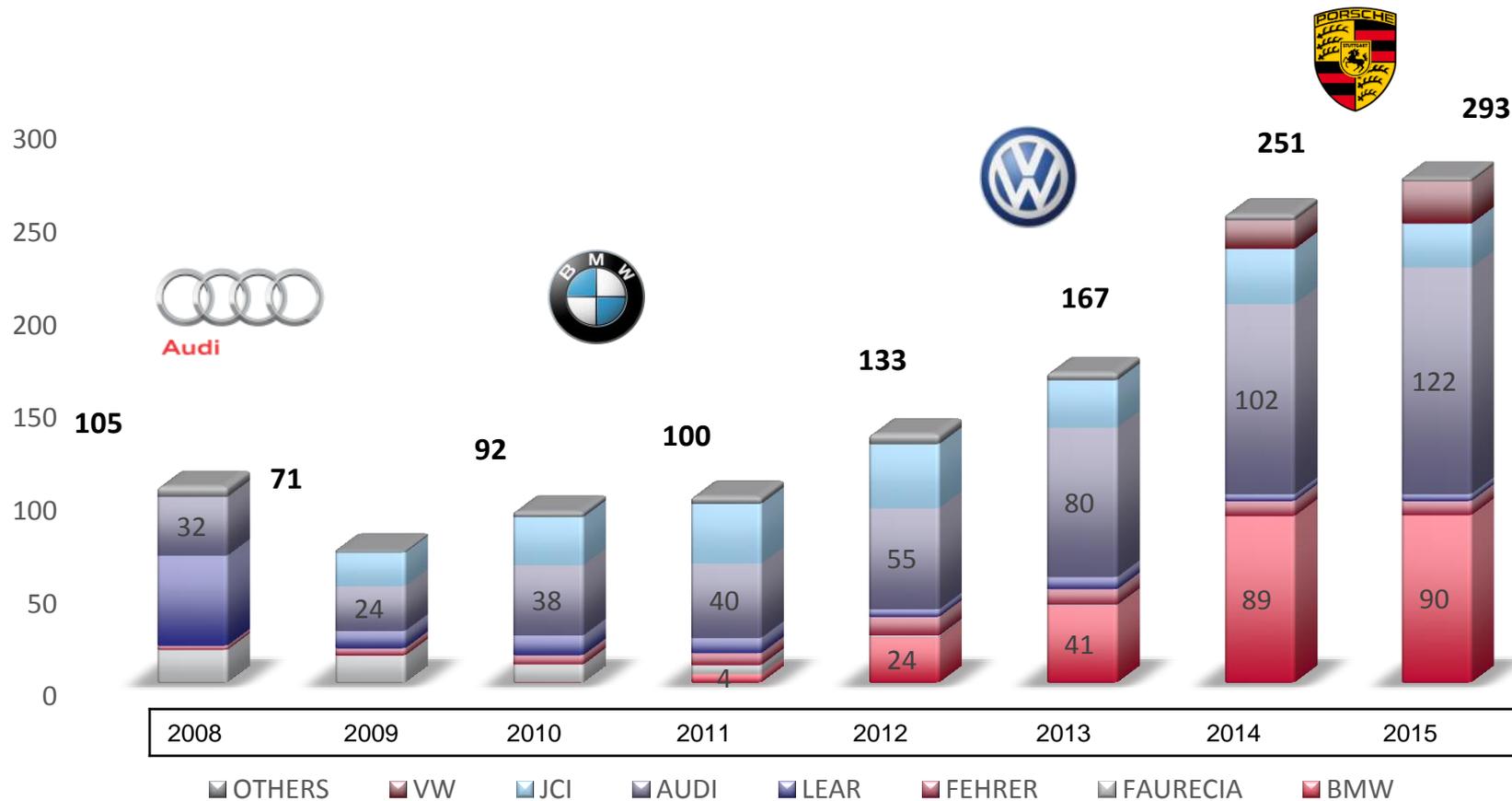


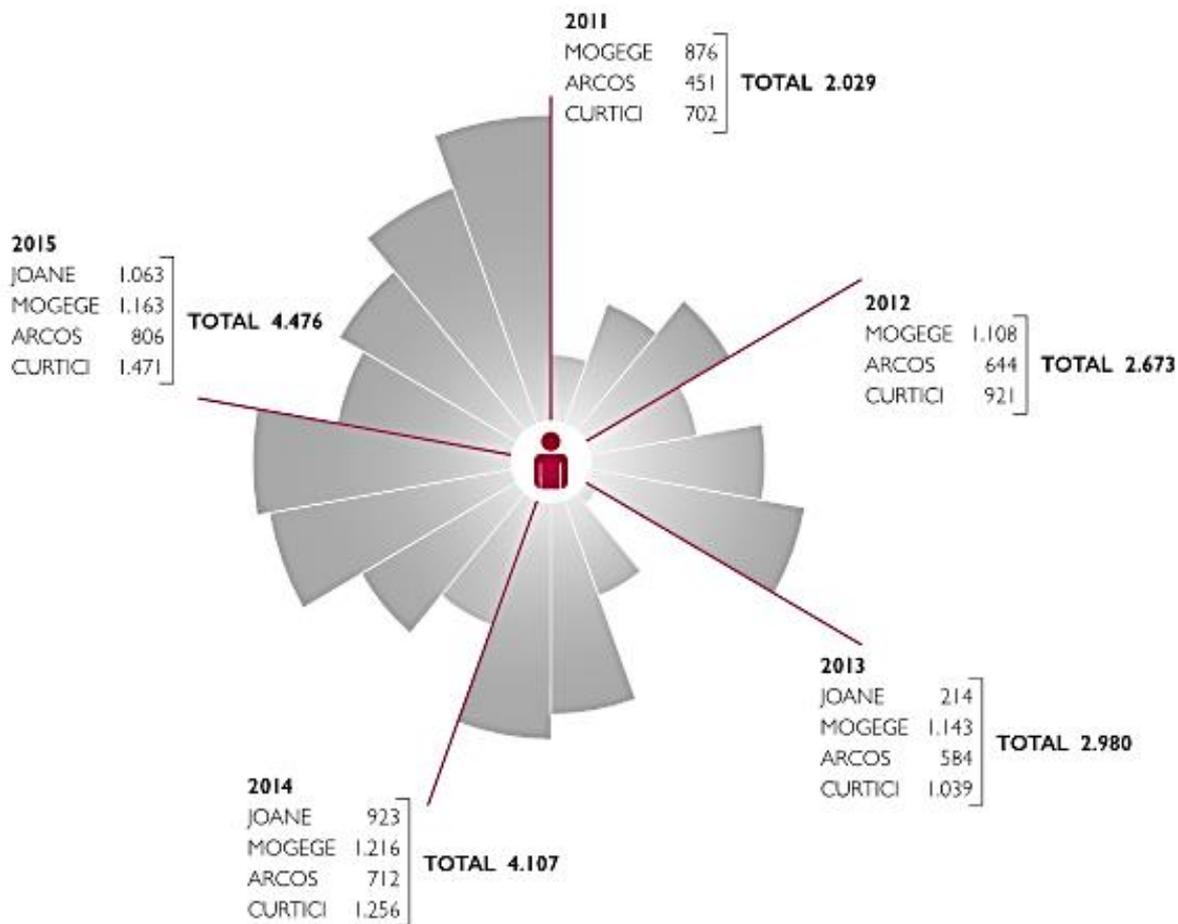
PORSCHE



RENAULT







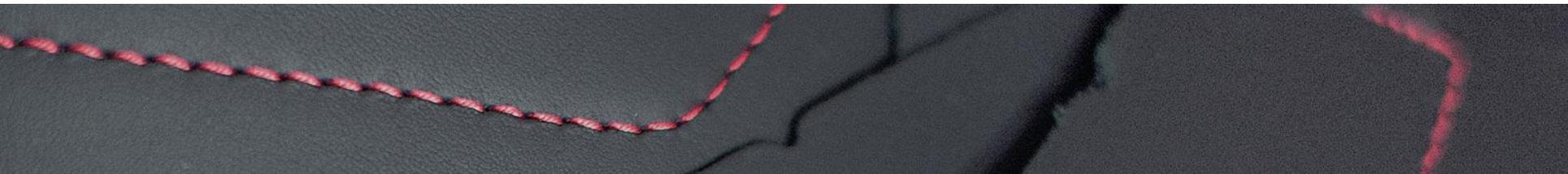
SEAT COVERS



DOOR PANELS

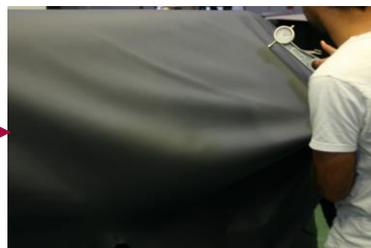


HEADRESTS / ARMRESTS





1 Armazém MP



2 Inspeção de peles



3 Corte Peles



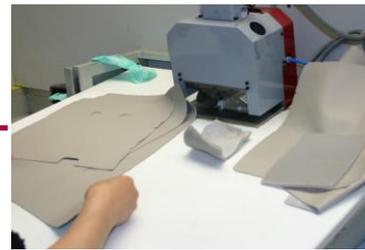
4 Faciamento Couro



8 Preparação.



7 Corte Lectras



6 Inspeção Corte de couro



5 Laminação



9 Costura



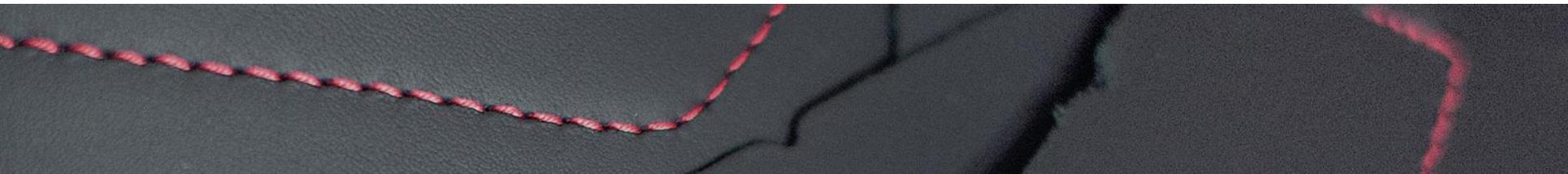
10 Inspeção Final



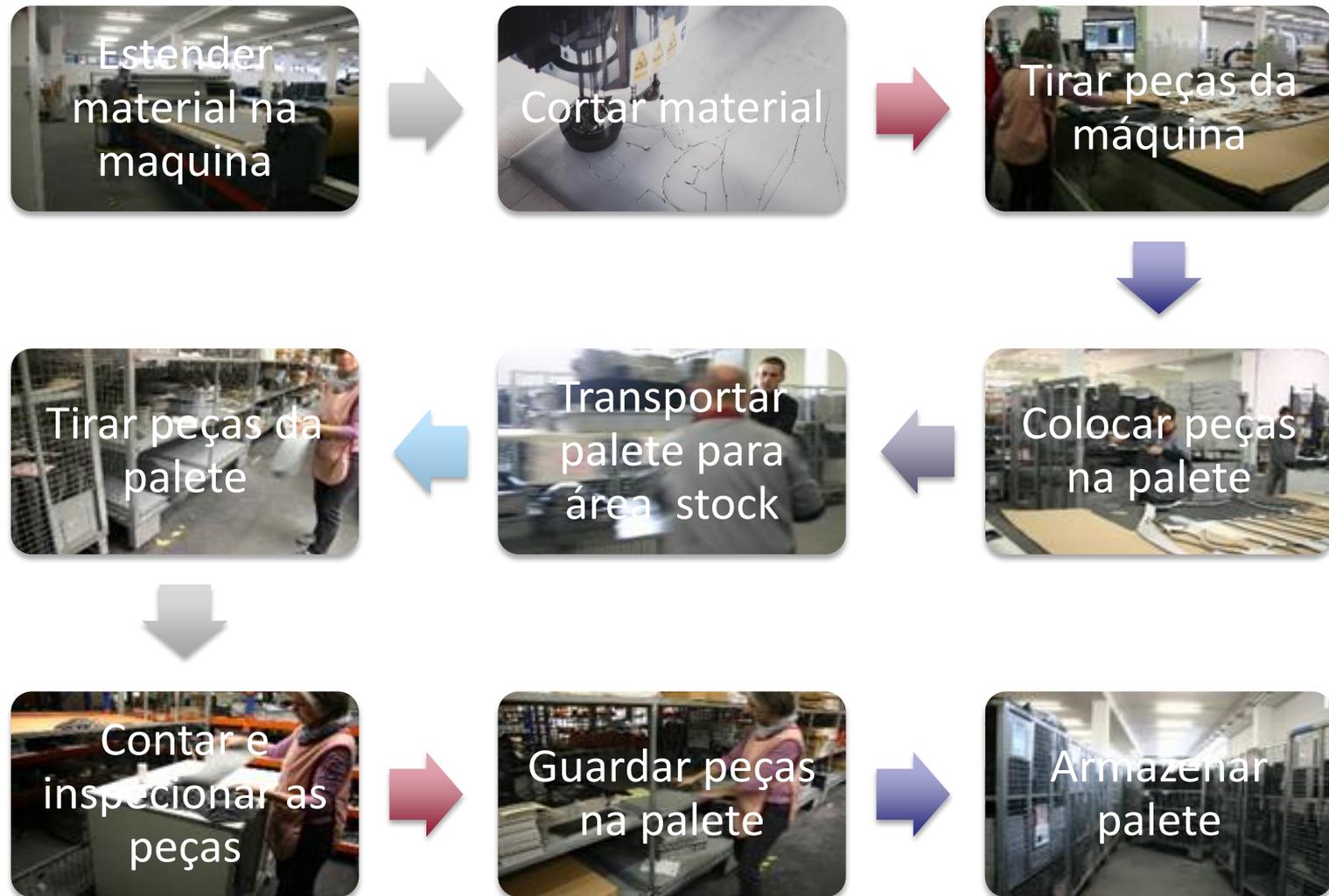
11 Embalagem

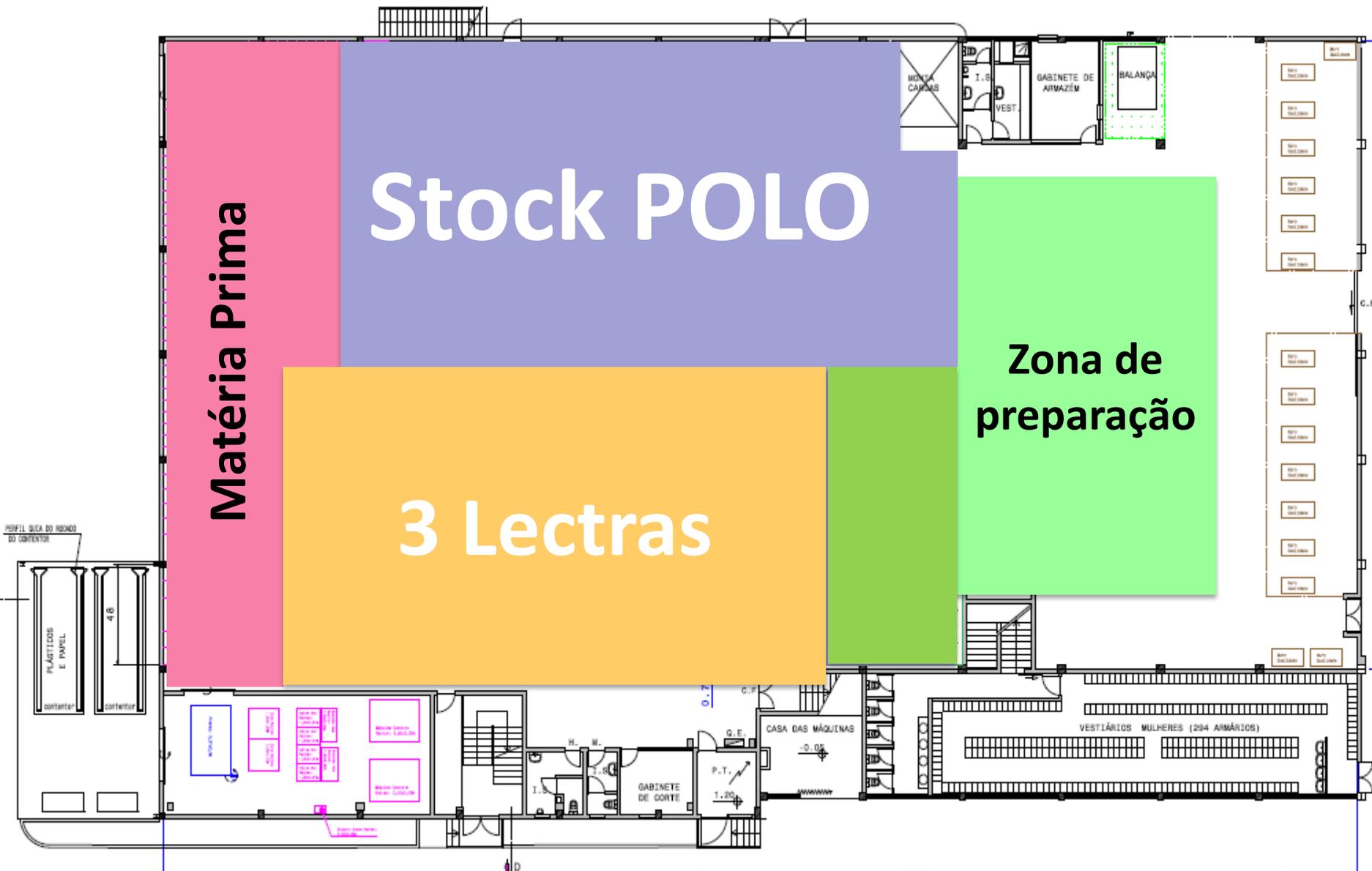


12 Expedição

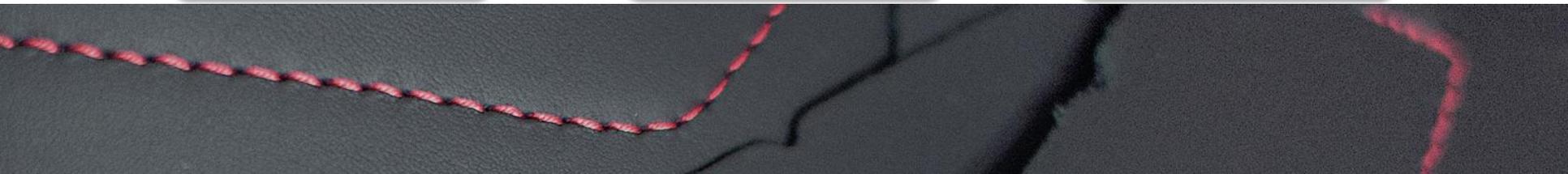
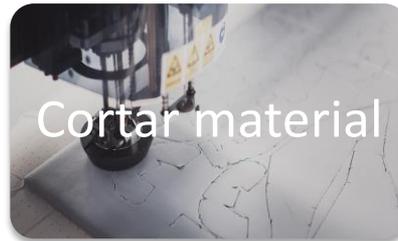


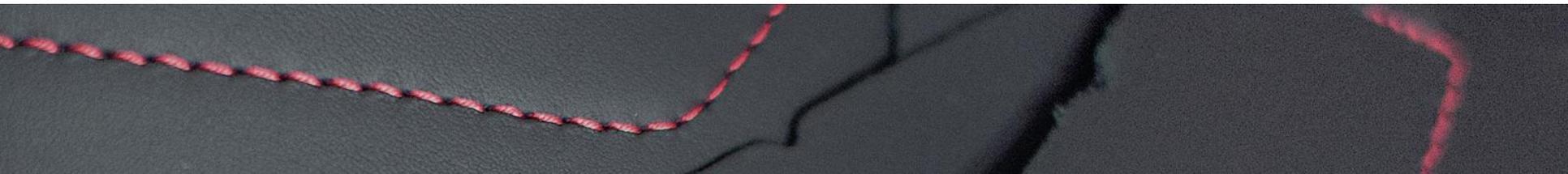
Handling Steps – Processo antigo

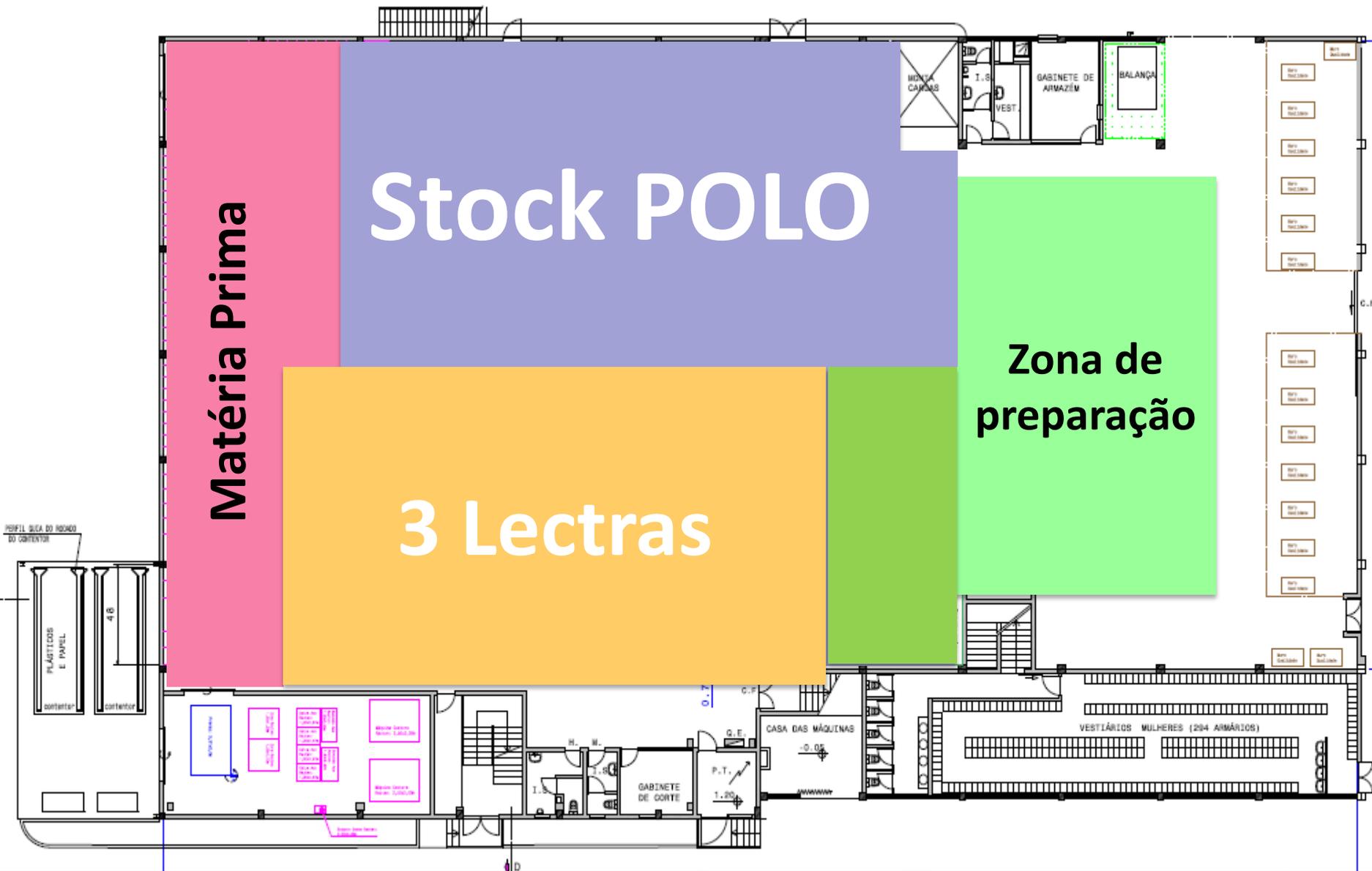


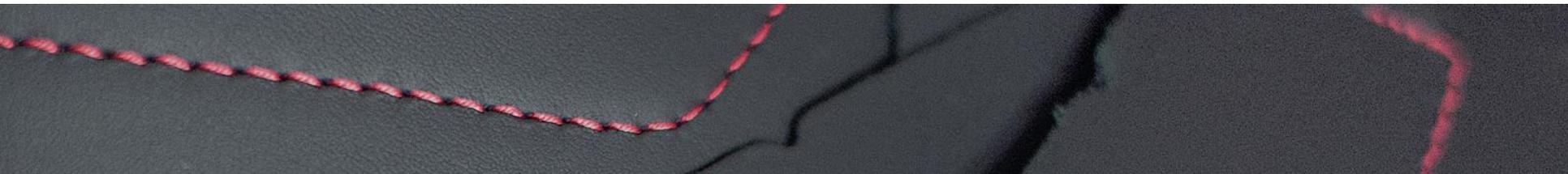


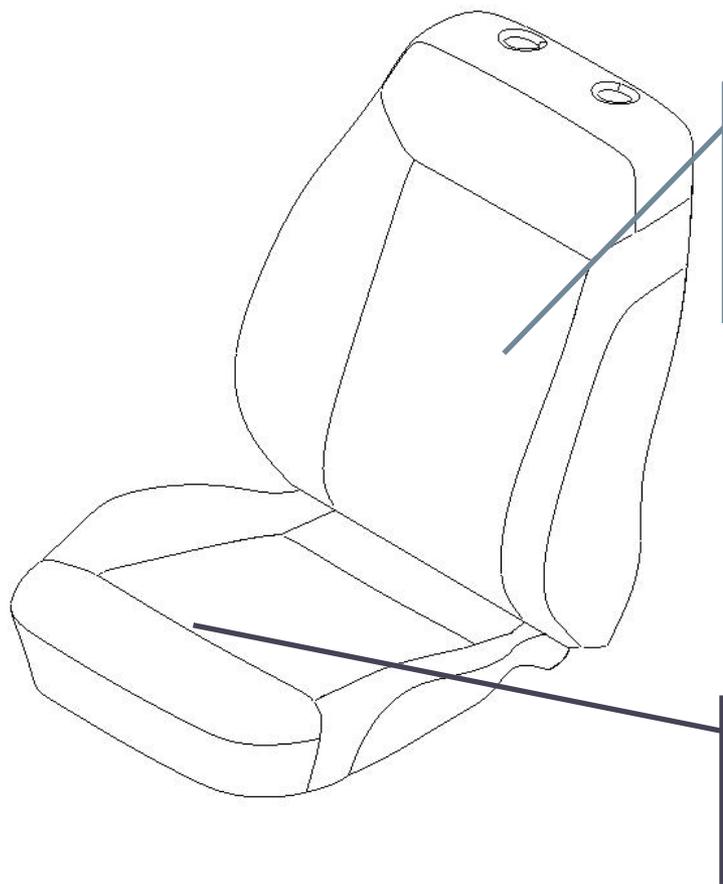
Handling Steps – Processo novo





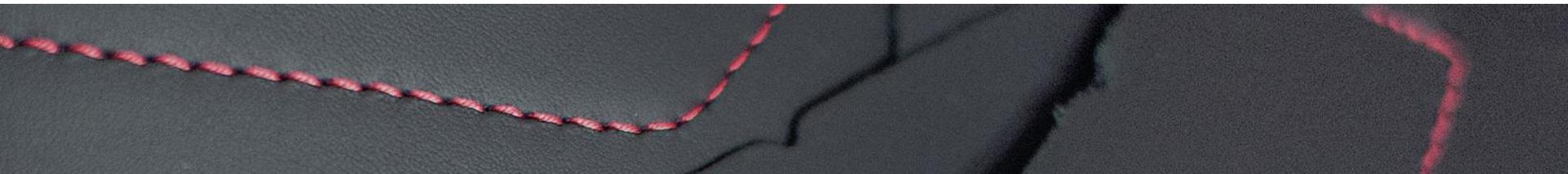


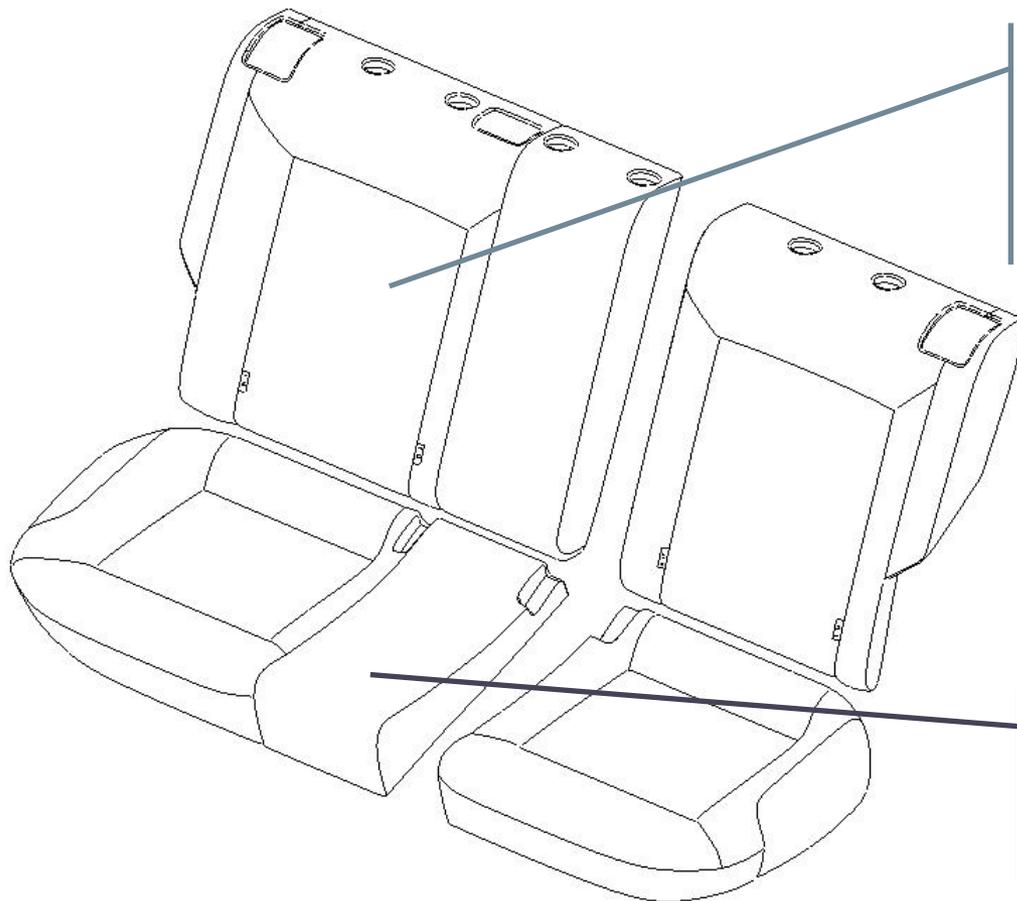




EF – Encosto Frente

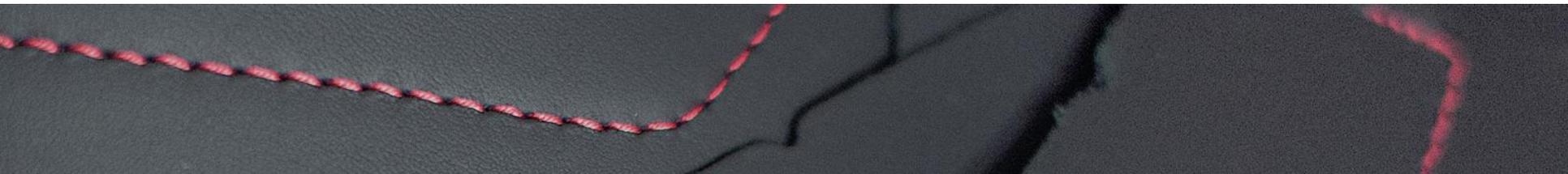
AF – Assento Frente

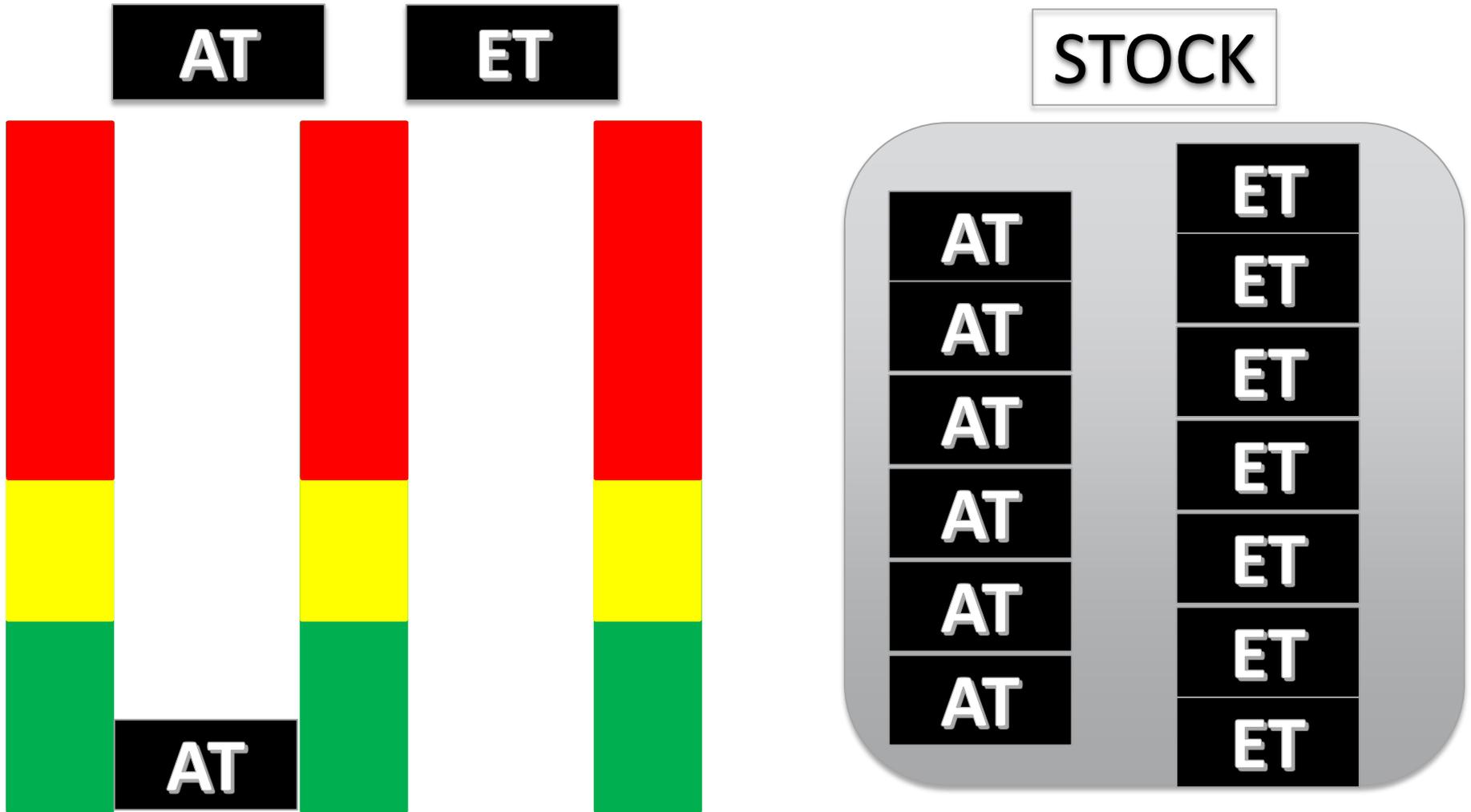


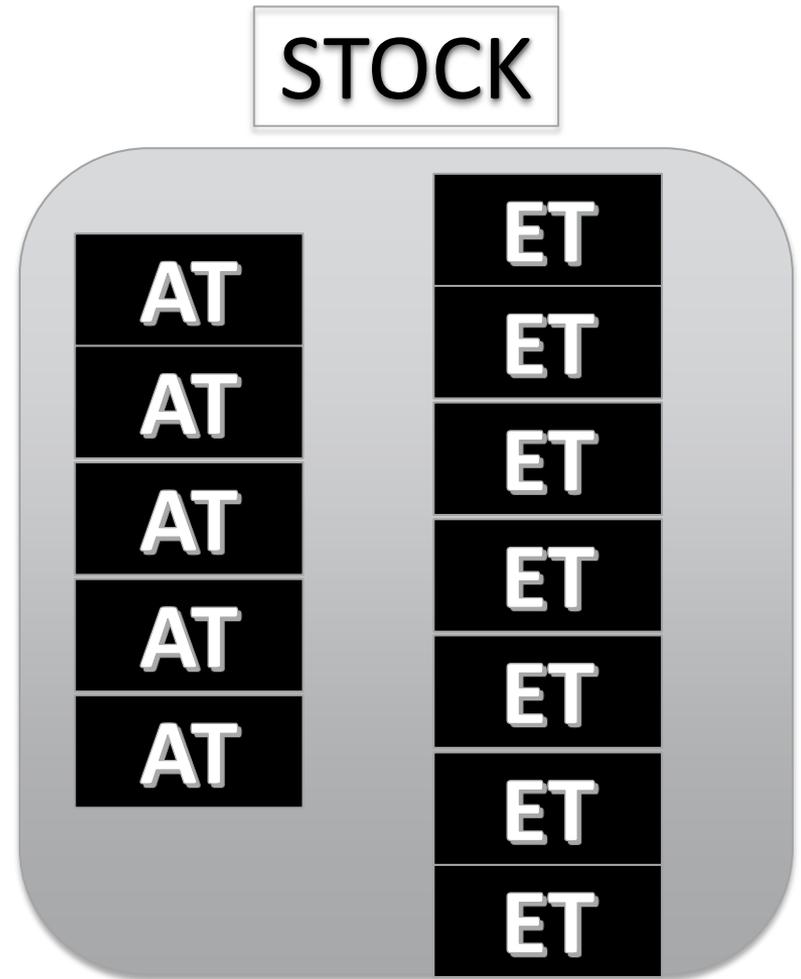
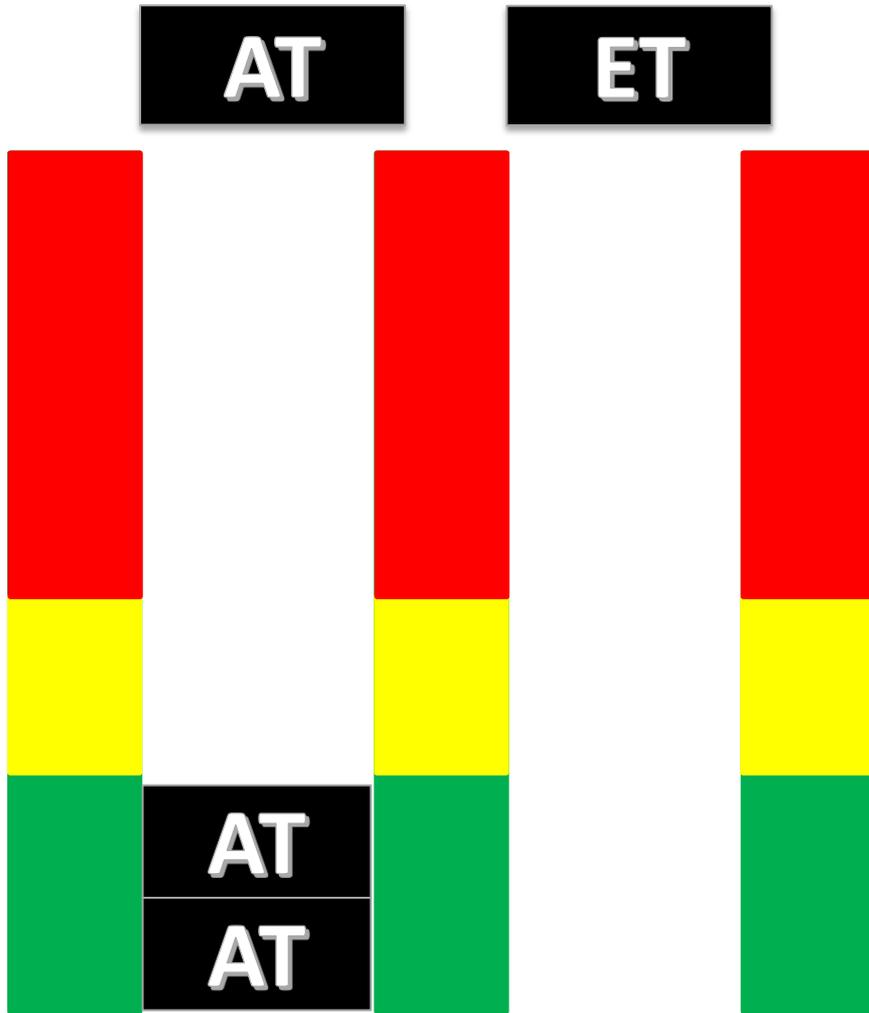


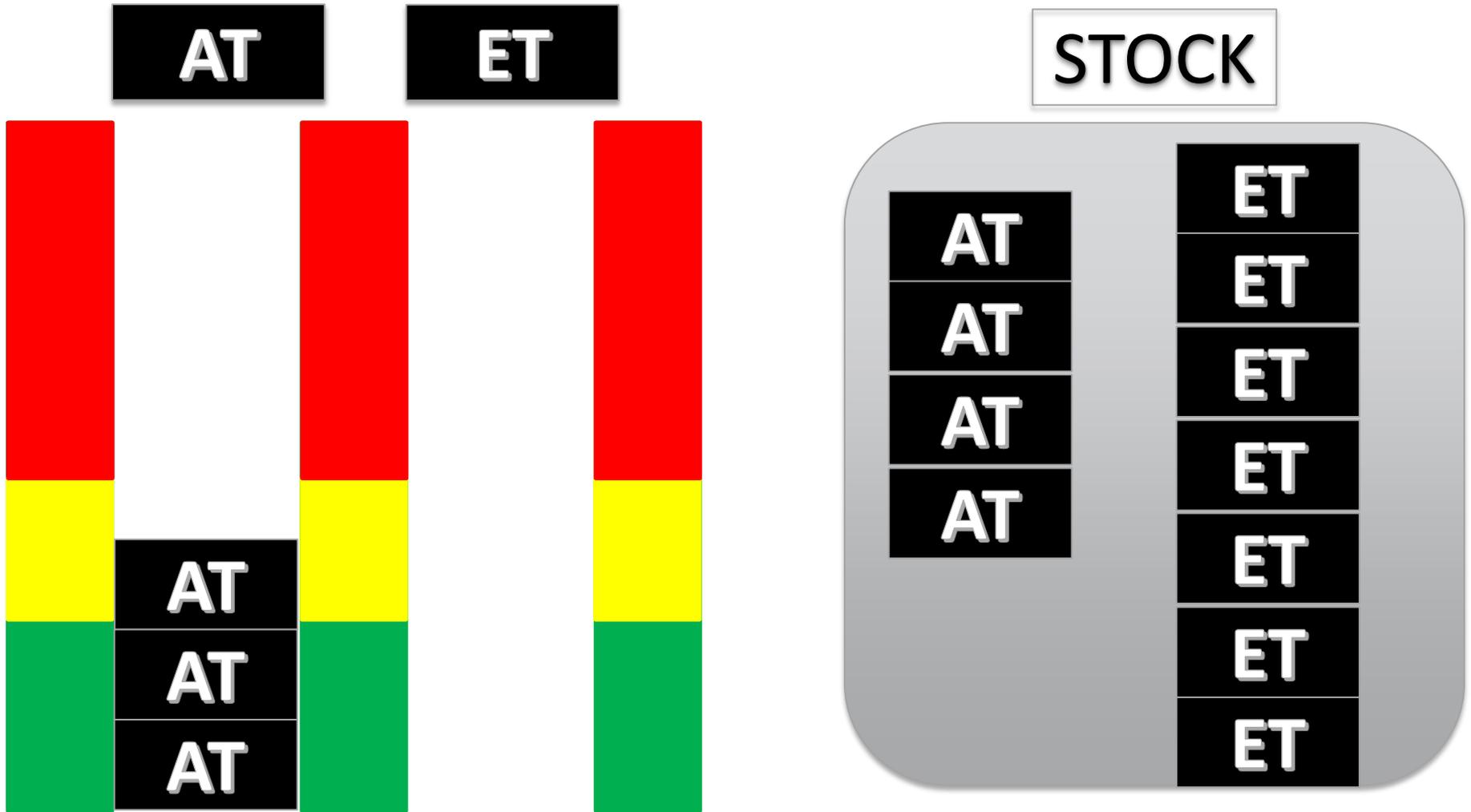
ET – Encosto Trás

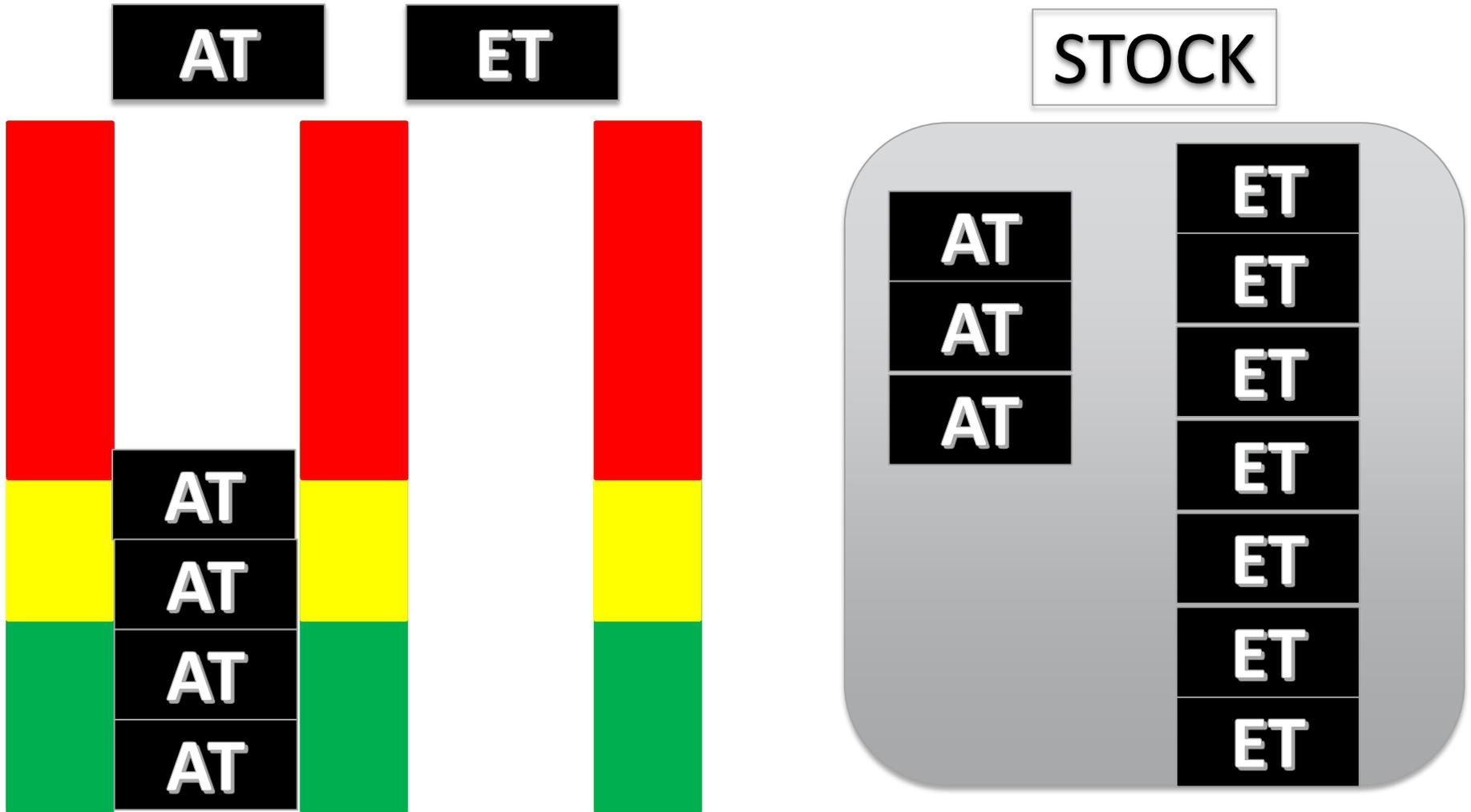
AT – Assento Trás











Controle de stocks – gestão visual simples



Redução WIP



Manter otimização dos planos de corte



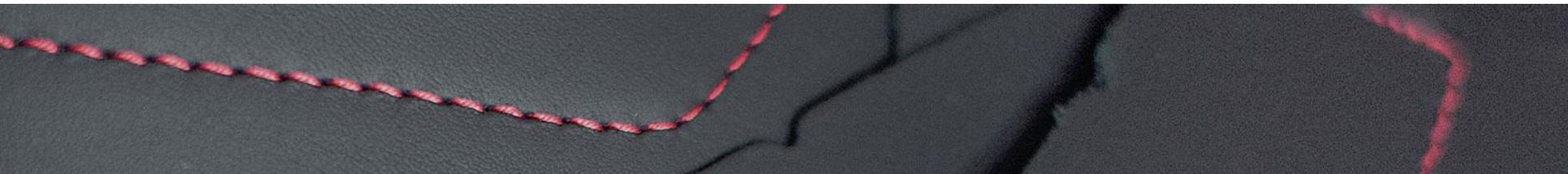
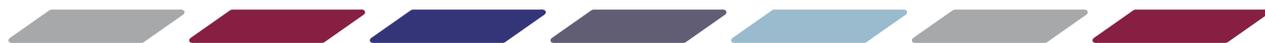
Balanceamento das peças na produção



Planeamento do corte – JIT



Redução de 1 dia (inicial) para meio dia de stock



K.P.I.	Before Value	After Value	Improvement
W.I.P. na preparação (paletes)	100	52	- 48 %
Stock (area)	600 m2	200 m2	- 66 %
Handling Steps	9	6	- 33 %
Preparation Headcount	19	11	- 42 %
Savings		112.000,00 €	
R.O.I.		< 1 Year	



COINDU

THANK YOU